

WOLLCITY 3D

Recubrimiento rugoso para pavimentos de hormigón, aglomerado asfáltico o morteros acrílicos, a base de poliéster policondensado reactivo, disuelto en monómeros acrílicos, y pigmentos de alta calidad, que, una vez mezclado con los correspondientes endurecedores de peróxido de benzoilo, le confieren unas propiedades físicas y químicas adecuadas para su utilización en superficies sometidas a alta abrasión.



CAMPO DE APLICACIÓN

Señalización de altas prestaciones en carreteras y vías públicas.

PROPIEDADES

- Elevada dureza y resistencia mecánica.
- Excelente resistencia al exterior, a sales, agua, ácidos, álcalis y vapores.
- Alta resistencia al ataque de grasas, carburantes,...
- Recubrimiento antideslizante ideal para zonas de tránsito.
- Rápida reacción de curado.



CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.

Temperatura ambiente entre 10 °C y 30 °C
--

Higrometría (humedad relative del aire) < 75 %
--

No aplicar sobre superficies recalentadas por el sol ni si se prevé lluvia o helada.

- La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, así como exenta de polvo, grasa, materias extrañas y elementos sueltos.

Resistencia a compresión del hormigón $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
--

Resistencia a tracción del hormigón $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

- La temperatura del soporte durante la aplicación y curado no debe ser nunca inferior a 8 °C y, en cualquier caso, superar en 3 °C el punto de rocío. En el caso de soleras, la humedad del hormigón debe ser inferior al 4 % y debe asegurarse que existe una membrana impermeable bajo la misma para evitar el ascenso de humedad por capilaridad o nivel freático alto.

Temperatura soporte $\geq 8 \text{ °C}$ y superar en 3 °C el punto de rocío

Humedad del soporte < 4 %

- En el caso de soportes viejos se recomienda una capa de Wollmon Fijador o Wollmon W-105, a razón de 0,3 kg/m², para mejorar la adherencia.

MODO DE EMPLEO

- WOLLMON PES400.

Poliéster policondensado reactivo, disuelto en monómeros acrílicos, y pigmentos de alta calidad, que, una vez mezclado con los correspondientes endurecedores de peróxido de benzoilo, le confieren unas propiedades físicas y químicas para su utilización en superficies sometidas a alta abrasión.

Densidad (EN ISO 2811-1): 1,8 g/cm ³	Viscosidad (Copa Ford nº 4): 2:30 – 3:30 min
Contenido en sólidos (EN ISO 3233-3): 82 %	COV: 232,15 g/l
Almacenamiento: en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, alejado de fuentes de calor o ignición y en un rango de temperatura de entre + 10 °C y + 30 °C.	
Caducidad: desde su fecha de fabricación y en las condiciones de almacenamiento anteriormente detalladas, 6 meses para el color blanco y 3 meses para el resto de colores.	

El producto se presenta en lotes predosificados (de 15,0 kg el componente A y 0,2 kg en polvo de componente B), que han de mezclarse en obra con árido silíceo (limpio, seco y calibrado) de granulometría 0,4 mm. La relación de mezcla se ha de respetar al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate el componente A y, a continuación, se vierte el componente B, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (1-2 minutos aproximadamente). Una vez mezclados ambos componentes, incorporar el árido silíceo y continuar batiendo hasta homogeneización total (1-2 minutos más). La relación de mezcla es de 3,38 partes de ligante con 1 parte de áridos (15,2 kg de resina con 4,5 kg de árido). La mezcla final ha de tener aspecto de plasta fluida.

Pot-life de la resina: 15 min	Pot-life de la mezcla de resina y árido: 10 min
-------------------------------	---

No adicionar ningún tipo de disolvente. Mezclar justo en el momento de la aplicación y sólo la cantidad que se vaya a emplear (dado el pot-life del producto, se recomienda hacer mezclas parciales de un tercio de los componentes (5 kg de componente A, 0,7 de componente B y 1,5 kg de árido).

Aplicar con llana metálica sobre moldes troquelados (con diseño adecuado a la señalización a ejecutar) o con rastrillo especialmente diseñado para este uso. Consumo aproximado: 1,5 kg/m² por cada mm de espesor (recomendándose un espesor total de unos 4 mm).

En condiciones normales (25 °C y 50 % de humedad relativa) el producto cura en unos 20 minutos.

GAMA DE COLORES

Blanco, amarillo, negro, rojo vivo, azul e incoloro

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quién lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.